

Adhésif



Spécifications techniques

Color: Couleur : Composant A vert
Composant B jaune
Mélange Vert

Viscosité cP (20 °C, 20 rpm) : Composant A 66 000
Composant B 220
Mélange 45 000

Pot-life (100 gr, 20°C) : Mélange 35 minutes

Temps ouvert maximum (20°C) : Mélange 45 minutos

Épaisseur: 0,40mm (+/- 0,06)

Résistance à la traction (N/100mm, 72 heures):
Mélange > 45

Module d'élasticité: Mélange 0,6 Mpa

Description:

- Adhésif polyuréthane bi-composant pour application sur la bande de collage
- Il réagit en générant des liaisons fortes et flexibles.
- Haute résistance mécanique et à l'humidité
- Une consommation de 0,35-0,50 kg par mètre linéaire de bande de jonction a été estimée
- Application pour assemblages semi-structuraux : collage de substrats minéraux (béton, pierre, fibrociment), gazon artificiel, bois, métal, moquettes, revêtements de sol en PVC, caoutchoucs, certains plastiques, verre, mousses rigides, etc. (essai selon EN 12228)



Achetez qualité: *Les meilleurs produits du marché*
Achetez intelligemment: *Le juste prix, sans payer plus*
Achetez équitable: *Aidez à construire un monde meilleur*

Recommandations d'utilisation et de stockage

- Le substrat doit être sec (humidité inférieure à 5 %), propre, solide (sans peintures ni particules insuffisamment ancrées), exempt de poussière, graisse, agents de démoulage, etc. Dans certains cas, un nettoyage avec des solvants, un ponçage ou un traitement par sablage peut améliorer l'adhérence
- En cas d'application directe du produit sur du béton ou un autre substrat poreux, celui-ci ne doit pas contenir une humidité supérieure à 5 %. Dans tous les cas, il convient d'éviter les environnements avec une humidité supérieure à 90 %, que ce soit pour des raisons climatiques ou en raison de la proximité de substrats très humides
- Il est recommandé de mélanger les deux composants à l'aide de moyens mécaniques, à basse vitesse, toujours dans la proportion indiquée sur l'emballage, jusqu'à l'obtention d'une masse homogène
- Après le mélange, appliquer immédiatement l'adhésif dans le temps imparti par le « pot-life » (voir données techniques). Ce temps sera réduit si la température ambiante ou la quantité mélangée est élevée
- Une certaine pression doit être maintenue entre les parties à assembler pendant le temps de durcissement de l'adhésif, à l'aide de pinces ou en appliquant un poids. Le collage total sera obtenu après plusieurs jours. Le processus de durcissement peut être accéléré par la chaleur (70 °C) ou au moyen de catalyseurs. La circulation piétonne est autorisée après 8 à 12 heures
- Conserver le produit hermétiquement fermé, dans un endroit frais et sec

"Together we win"

Rejoignez la révolution verte

5 % de votre achat sera reversé à des projets solidaires et à des ONG

www.demogazon.fr